

Esempi di Pianificazione



Andrea Payaro

*Consulente Certificato da ELA
(European Logistics Association)*

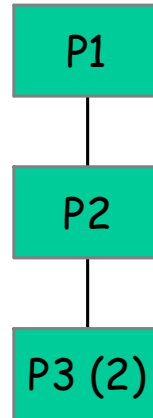
andrea@payaro.it

Andrea Payaro

- Ph.D. in Business Management at University of Padova
- Committee member of AILOG
- Technical Committee Member of RELOADER
- Consultant and teacher of Supply Chain Management at University of Padova
- Certified by ELA (European Logistics Association) – Strategic Level

Esempio

- Dobbiamo consegnare
 - 50 pezzi alla fine della settimana 5
 - 60 pezzi alla fine della settimana 7
- In magazzino sono disponibili
 - 10 unità P1
 - 20 unità P2
- E' prevista la consegna di 20 P2 all'inizio della 3 sett.
- Lead Time
 - 1 settimana P1 – Lotto = a scelta
 - 2 settimana P2 - Lotto = a scelta
 - 3 settimana P3 – Lotto = multipli di 150



Pianificazione: P1

- Dobbiamo consegnare
 - 50 pezzi alla fine della settimana 5
 - 60 pezzi alla fine della settimana 7
- In magazzino sono disponibili
 - 10 unità P1

Codice P1, LT=1

periodo		1	2	3	4	5	6	7	8
fabbisogni lordi						50		60	
consegne attese									
magazzino disponibile	10	10	10	10	10	0	0	0	0
fabbisogni netti						40		60	
ordini pianificati					40		60		

Pianificazione: P2

- In magazzino sono disponibili
- 20 unità P2
- E' prevista la consegna di 20 P2 all'inizio della 3 sett.

Codice P1, LT=1

periodo		1	2	3	4	5	6	7	8
ordini pianificati					40		60		

Codice P2, LT=2

periodo		1	2	3	4	5	6	7	8
fabbisogni lordi					40		60		
consegne attese				20					
magazzino disponibile	20	20	20	40	0	0	0	0	0
fabbisogni netti							60		
ordini pianificati					60				

Andrea Payaro

Logimaster 2005

5

Pianificazione: P3

Lead Time
3 settimane P3 – Lotto = multipli di 150

Codice P2, LT=2

periodo		1	2	3	4	5	6	7	8
ordini pianificati					60				

Codice P3, LT=3, Q=150

periodo		1	2	3	4	5	6	7	8
fabbisogni lordi					120				
consegne attese									
magazzino disponibile	0	0	0	0	30	30	30	30	30
fabbisogni netti					150				
ordini pianificati		150							

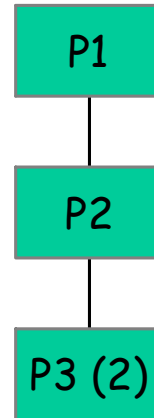
Andrea Payaro

Logimaster 2005

6

Esercizio 2

- Dobbiamo consegnare
 - 60 pezzi alla fine della settimana 5
 - 60 pezzi alla fine della settimana 7
- In magazzino sono disponibili
 - 10 unità P1
 - 20 unità P2
- E' prevista la consegna di 20 P2 all'inizio della 3 sett.
- Lead Time
 - 1 settimana P1 – Lotto = a scelta
 - 2 settimana P2 - Lotto = a scelta
 - 3 settimana P3 – Lotto = multipli di 150



Andrea Payaro

Logimaster 2005

7

Pianificazione 1

Codice P1, LT = 1

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi						60	0	60
Consegne attese								
Magazzino disponibile	10	10	10	10	10	0	0	0
Fabbisogni netti						50		60
Ordini pianificati					50		60	

Codice P2, LT = 2

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi					50	0	60	
Consegne attese				20				
Magazzino disponibile	20	20	20	20	0	0	0	
Fabbisogni netti					10	0	60	
Ordini pianificati			10		60			

Codice P3, LT = 3, L = 150

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi			20		120			
Consegne attese								
Magazzino disponibile			130	130	130	10	10	10
Fabbisogni netti			150					
Ordini pianificati								

Non ho tempo sufficiente per generare l'ordine per P3

Andrea Payaro

Logimaster 2005

8

Pianificazione 2

Codice P1, LT = 1

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi						50	10	60
Consegne attese								
Magazzino disponibile	10	10	10	10	10	0	0	0
Fabbisogni netti						40	10	60
Ordini pianificati					40	10	60	

Codice P2, LT = 2

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi					40	10	60	
Consegne attese				20				
Magazzino disponibile	20	20	20	20	0	0	0	
Fabbisogni netti					0	10	60	
Ordini pianificati				10	60			

Codice P3, LT = 3, L = 150

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi				20	120			
Consegne attese								
Magazzino disponibile				130	130	10	10	10
Fabbisogni netti				150				
Ordini pianificati								

La soluzione è fattibile per la settimana 5 il resto lo ritardo di una settimana
 L'ordine deve essere nella settimana corrente, già in ritardo Logimaster 2005

9

Pianificazione 3

Codice P1, LT = 1

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi						50	0	70
Consegne attese								
Magazzino disponibile	10	10	10	10	10	0	0	0
Fabbisogni netti						40		70
Ordini pianificati					40		70	

Codice P2, LT = 2

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi					40	0	70	
Consegne attese				20		0		
Magazzino disponibile	20	20	20	20	0	0	0	
Fabbisogni netti					0		70	
Ordini pianificati				0	70			

Codice P3, LT = 3, L = 150

Periodo	0	1	2	3	4	5	6	7
fabbisogni lordi				0	140			
Consegne attese								
Magazzino disponibile				0	10	10	10	10
Fabbisogni netti					150			
Ordini pianificati		150						

La soluzione è fattibile per le 10 unità di due settimane alla settimana 7 deve avere a disposizione 10 + 60 prodotti finiti

10

Proposta di esercizio

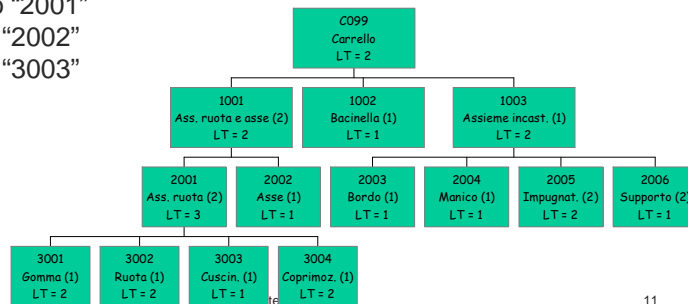
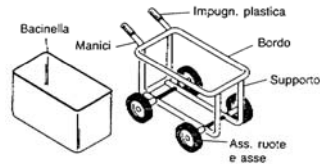
Ordine di n. 3 carrelli per la settimana 10

A magazzino:

1 pezzo "2001"

2 pezzi "2002"

4 pezzi "3003"



Andrea Payaro

11

Andrea Payaro

Thanks for Your Attention

andrea@payaro.it
Via Monte Bianco 16
35020, Ponte San Nicolo' PD

Andrea Payaro

12